

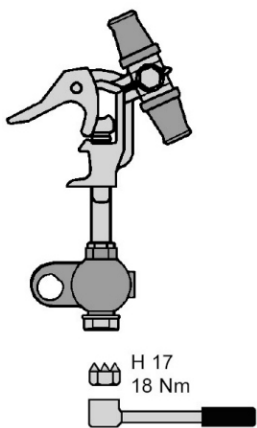
## CD74 AM 06 KF



### Termékjellemzők

1. Korróziómentes alu ötvözet anyagú test és galvanizált rögzítőcsavarok.
2. Egyszerűen és gyorsan felszerelhető.
3. A sodrony elemi szárait kíméli a megfogásnál. A FAM kötésnél a bontás és újrakötés az elemi szálak sérülése nélkül történik.
4. A szorítón rugós csappantyú biztosítja, hogy a sodrony és a pófa tengelye egybe essen, így módon az érintkezés maximális felületű lesz, biztosítva a kiváló kontaktust.
5. A csatlakozó túlhűzés ellen védett, mivel az alsó hatlapfej 18, a gyűrűs fej pedig 30 Nm elérésekor leválik, de a felső hatlapfej segítségével a szerelvény még bontható.
6. A szerelvény karbantartást nem igényel. Élettartalma -25...+40 °C hőmérséklet tartományban minimum 35 év.
7. Megfelel az NF C66800 a HN 66S 43 és az MSZ275/1,2 szabvány előírásainak.

### Műszaki jellemzők



#### Befogható keresztmetszetek:

Fővezeték: 22 - 150 mm<sup>2</sup>  
 Leágazás: 16 - 95 mm<sup>2</sup>  
 Tömeg: 260 g

#### Maximális meghúzási nyomaték:

Fővezetéken: 18 Nm  
 Leágazó vezetéken: 15 Nm

### Szerelési utasítás

#### Feszültség mentes szerelés

1. Kenje be a leágazó vezetékét, és a csatlakozó pófáit kontaktpasztával.
2. Illessze be a vezetékét a csatlakozó felső részébe, a vezeték 5 cm-re állhat ki. (1. ábra)
3. Szorítsa meg a szakadófej leszakadásáig.
4. Akassza rá a csatlakozót a fővezetékre.
5. Szorítsa rá a csatlakozót a fővezetékre az alsó hatlapfej segítségével. 18 Nm forgatónyomatéknál a szakadófej leválik.

#### FAM szerelés

1. A FAM rúd horgát akassza be a piros védősapka zászlójába! (ábra)
2. Határozott mozdulattal tépje le!
3. Az előtűnő szem segítségével oldhatja a kötetést.
4. Illessze a csatlakozót a szerelőrúdra. (ábra)
5. Akassza rá a csatlakozót a fővezetékre, a szerelőrúd súlya elegendő a rögzítés zárásához.
6. Szorítsa rá a csatlakozót a fővezetékre a 18 Nm névleges forgatónyomatékkal.

